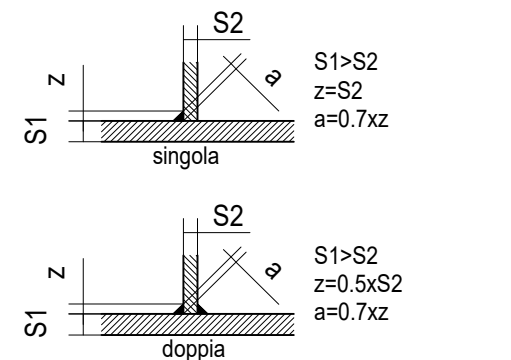


NOTE GENERALI:

- 1) Tutte le misure sono da verificare in cantiere prima della realizzazione dei disegni costruttivi di officina
- 2) Verificare la compatibilità del sistema di linea vita scelto con le staffe progettate e adeguarle per fornire l'opera realizzata a regola d'arte
- 3) RAL dei pannelli 7021 opaco come esistente o a scelta della D.L.

Normativa tecnica			
- D.P.R. 380/2001 - LEGGE 05.11.71 n. 1086 - CNR UNI 10011-88 - C.M. n. 22631 del 24.05.82 - D.M. n. 37 del 27.07.85		- D.M. Infrastrutture e dei Trasporti 14.01.2008 "Approvazione delle nuove norme tecniche per le costruzioni" - Circolare 02 febbraio 2009, n.617/C.S.L.L.P.P. - Eurocodice 3	
Materiali	Bulloneria	Saldature Tipiche	
TIPOLOGIE MATERIALI EN 10027 <input type="checkbox"/> S235JR <input type="checkbox"/> S235JO <input checked="" type="checkbox"/> S275JR <input type="checkbox"/> S275JO <input type="checkbox"/> S355JR <input type="checkbox"/> S355JO	PROTEZIONE SUPERFICIALE <input type="checkbox"/> Grezzo <input checked="" type="checkbox"/> Zincatura a caldo UNI 5744-66 <input type="checkbox"/> Sabbatura SA 2 1/2 <input type="checkbox"/> Primer tipo _____ Mani n. _____ sp. 80 micron <input type="checkbox"/> Vernice a finire tipo _____ RAL beige-grigio Mani n. _____ sp. 40 micron	TIPOLOGIE <input type="checkbox"/> NORMALI VT 5.6 UNI 5727-68 DD 4D UNI 5692-68 RST UNI 5727-68 <input checked="" type="checkbox"/> MEDIA RES. VT 8.8 UNI 5737-65 DD 6S UNI 5588-65 RST UNI 6592-69 <input type="checkbox"/> ALTA RES. VT 10.9 UNI 5712-DD DD 8S UNI 5713-RST UNI 5714-	PROTEZIONE SUPERFICIALE <input type="checkbox"/> Nera <input type="checkbox"/> Zincatura elettrolitica UNI 3740 <input type="checkbox"/> Zincatura a caldo UNI 5744-66 fil. rb. <input type="checkbox"/> Nera <input checked="" type="checkbox"/> Zincatura elettrolitica UNI 3740 <input type="checkbox"/> Zincatura a caldo UNI 5744-66 fil. rb. <input type="checkbox"/> Nera <input type="checkbox"/> Zincatura elettrolitica UNI 3740 <input type="checkbox"/> Zincatura a caldo UNI 5744-66 fil. rb.
			
■ REALIZZARE SALDATURE SECONDO CLASSE NORMA UNI EN 1090			
Classe strutt. UNI EN 1090			
■ Struttura EXC 2			



S.C.R. PIEMONTE S.p.A.
Società di Committenza Regione Piemonte
corso Marconi 10 - 10125 Torino
tel +39 011 6548311 - fax +39 011 6694665

OPERE PUBBLICHE

NOME DELLA PROVINCIA PROVINCIA DI TORINO		NOME DEI COMUNI/ASL COMUNE DI TORINO
SERVIZIO/LIVELLO PROGETTUALE PROGETTO ESECUTIVO		
CODICE OPERA 15L65U01A	TITOLO INTERVENTO Lavori di manutenzione straordinaria ed efficientamento energetico del palasport olimpico Pala Alpitour - FASE 1	
Tavola n. 019	TITOLO ELABORATO Prospetti: zona di intervento	
DATA 27/10/2017	SCALA 1:300	AREA PROGETTUALE TR
CODICE GENERALE ELABORATO 15L65U01A_0_0_E_TR_01_AG_019_0		
NOME FILE TAV_n019_15L65U01A_0_0_E_TR_01_AG_019_0_Prospetti_Zona_Intervento.pdf		
VERSIONE 0	DATA 27 ottobre 2017	DESCRIZIONE Prima redazione
PROGETTISTA MDR engineering MDR ENGINEERING S.R.L. TORINO - via Caboto, 53 - 10129 - tel. 011-19703428 fax 011-19703432 e-mail: studio@mdrbarbano.it PROGETTO STRUTTURALE: Ing. Marcello Durbano - arch. Ing. Cuneo n. 1079		
AFFIDATARIO (ragione sociale, e eventuale logo)		TIMBRI - FIRME Responsabile del progetto: Ing. Marcello Durbano 1079 ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI TORINO Direttore Tecnico:
ORGANISMO DI CONTROLLO Responsabile di Commessa:		TIMBRI - FIRME Direttore Tecnico:
S.C.R. PIEMONTE S.p.A.		Responsabile del Procedimento: arch. Sergio MANTO